

ЗМ™ 988R

Круги 988R предназначены для обработки **конструкционной и углеродистой стали**. Высокопроизводительные круги ЗМ™ 988R с минералом ЗМ™ Cubitron™ на специальной пластиковой основе отличаются высокой агрессивностью обработки, лучшим качеством обработки и высоким сроком службы. Их износостойкость в 2-3 раза выше, чем у традиционных кругов с корундом. Особенностью этих кругов, так же, является повышенная стойкость торцов, что позволяет значительно увеличить срок службы подложки.



Номер	Наименование, зернистость	Размер, мм
61413	988R, P024	75мм
61414	988R, P036	75мм
61415	988R, P050	75мм
61416	988R, P060	75мм
61417	988R, P080	75мм

ЗМ™ 785C

Фибровые круги ЗМ™ 785C с минералом Cubitron™ предназначены для шлифовки и зачистки сварных швов на изделиях из **нержавеющей стали и сплавов цветных металлов**. Круги 785C P36 идеально подходят для удаления сварного шва на конструкциях из алюминия. Использование минерала Cubitron™ в качестве абразива снижает температуру в точке резания на 300°C, что позволяет избежать прижогов и появления цветов побежалости.



Номер	Наименование, зернистость, цвет	Размер, мм
85882	785C, P024, черный	75мм
85883	785C, P036, коричневый	75мм
85884	785C, P050, зеленый	75мм
85885	785C, P060, оранжевый	75мм
85886	785C, P080, желтый	75мм
85887	785C, P100, синий	75мм
85888	785C, P120, белый	75мм

ЗМ™ SC-DR

Гибкие шлифовальные круги SC-DR из материала Scotch-Brite™ предназначены для понижения риски, удаления следов станочной обработки, удаления легкой коррозии и старых лакокрасочных покрытий. Они позволяют получить однородную поверхность высокого качества.



Номер	Наименование, зернистость	Размер, мм
05532	SC-DR, A-CRS (P120)	75мм
05531	SC-DR, A-MED (P220)	75мм
05530	SC-DR, A-VFN (P360)	75мм
05529	SC-DR, S-SFN (P500)	75мм

ЗМ™ XL-UR

Прессованные круги XL-UR предназначены для удаления заусенцев и финишных операций. Они обеспечивают аккуратную точную обработку, отличаются высокой агрессивностью резания и эластичностью. Особо эффективно их применение на **нержавеющей стали и твердосплавных металлах**.



Номер	Наименование, зернистость	Размер, мм
17195	XL-UR, 8A-CRS (P80, очень жесткий)	75мм
17193	XL-UR, 8A-MED (P150, очень жесткий)	75мм
17191	XL-UR, 6A-MED (P180, жесткий)	75мм
17186	XL-UR, 2A-MED (P220, мягкий)	75мм
17189	XL-UR, 6S-FIN (P280, жесткий)	75мм
17184	XL-UR, 2S-FINE (P320, мягкий)	75мм

ЗМ™ CR-DR SXCS

Агрессивные зачистные круги Clean&Strip XT Purple™ с объемной структурой предназначены для очистки поверхности от ржавчины, старых лакокрасочных покрытий, цветов побежалости. По сравнению с традиционными проволочными щетками, они значительно более износостойки, производительнее и абсолютно безопасны в работе. Несмотря на агрессивную работу, они не снимают металл и не нарушают геометрию изделия, оставляя аккуратную поверхность.



Номер	Наименование, зернистость	Размер, мм
18350	CR-DR, SXCS	75мм

ЗМ™ RD-ZB

Щетки Bristle™ RD-ZB изготовлены из полимерного материала, по всему объему которого распределены зерна минерала Cubitron™. Они предназначены для удаления различных загрязнений, ржавчины, лакокрасочных покрытий, цветов побежалости в труднодоступных местах. Гибкие щетинки обеспечивают равномерную обработку без снятия металла, оставляя отличное качество поверхности.



Номер	Наименование, зернистость, цвет	Размер, мм
07526	RD-ZB, P050, зеленый	75мм
07527	RD-ZB, P080, желтый	75мм
07529	RD-ZB, P120, белый	75мм

Система быстрого крепления абразива ЗМ™ Roloc™



Все операции по абразивной обработке на одном рабочем месте на одной машинке. Смена абразива за 2 секунды

Винтовая система крепления абразива ЗМ™ Roloc™ разработана для использования с кругами малого диаметра. Она предназначена для локальной обработки сварных швов и обработки труднодоступных мест и локальных участков.

Она позволяет на одном рабочем месте и с использованием одной обычной углошлифовальной машины выполнить все технологические операции абразивной обработки: от удаления сварного шва до полировки. Система позволяет в течение нескольких секунд одним движением руки менять круги на оправке в зависимости от технологической операции. Система включает разные типы и градации абразивов.

Система ЗМ™ Roloc™ идеально подходит для малых производств, позволяя на одном рабочем месте эффективно произвести весь технологический цикл абразивной обработки изделия.

Ассортимент кругов с креплением ЗМ™ Roloc™ охватывает полный спектр технологических операций:



- Удаление сварного шва
- Очистка поверхности от ржавчины
- Удаление цветов побежалости
- Удаление заусенцев
- Шлифовка поверхности
- Понижение риски после грубого шлифования
- Тонкое шлифование
- Полировка

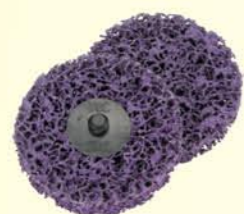


РБ, 220026, г. Минск,
ул. Жилуновича, 2, корп. ЛБК, оф. 12
тел./факс: (+375 17) 285-54-12, 285-52-52
e-mail: info@vns.by
www.vns.by



Обработка металла с использованием кругов с креплением 3M™ Roloc™

Удаление старых покрытий и ржавчины



18350 CR-DR SXCS
до 6400 об./мин.

Труднодоступные места



RD-ZB
до 18000 об./мин.

Удаление сварного шва и крупных дефектов поверхности



Конструкционная сталь



988R P24-P80
до 20000 об./мин.

Нержавеющая сталь



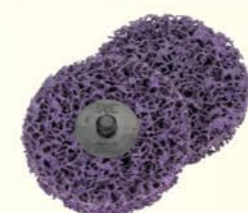
785C P24-P 120
до 20000 об./мин.

Удаление заусенцев и мелких дефектов поверхности



XL-UR 8A CRS
до 15000 об./мин.

Удаление цветов побежалости



18350 CR-DR SXCS
до 6400 об./мин.

Труднодоступные места



RD-ZB
до 18000 об./мин.

Понижение риски, матирование

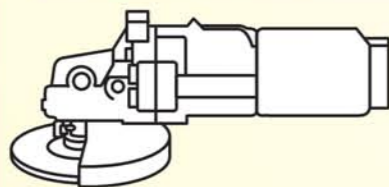


SC-DR
до 18000 об./мин.



XL-UR
до 15000 об./мин.

Оборудование



Углошлифовальная машинка



Оправки M14 75мм
84998 жесткая, 84999 средняя

Полировка

до 6000 об./мин.



Фетровые полировальники
09357 жесткий 09390 мягкий



Оправка под полировальники 14736
Полироль Finess-It 13084